

# Produktdatenblatt

DELEGIERTE VERORDNUNG (EU) 2019/2018 DER KOMMISSION zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion

**Name oder Handelsmarke des Lieferanten:** Klarstein

**Anschrift des Lieferanten:** Customer service, Mühlenstraße 25, 10243 Berlin, DE

**Modellkennung:** 10048309

**Verwendung:** Präsentation und Verkauf

**Art des Kühlgeräts mit Direktverkaufsfunktion:**

Getränkekühler

Code der Kühlmöbelfamilie gemäß den harmonisierten Normen oder anderen zuverlässigen, genauen und reproduzierbaren Verfahren im Einklang mit Anhang IV

BCVTn

**Produktspezifische Parameter**

**1. Getränkekühler:**

Bruttorauminhalt (dm<sup>3</sup> oder l)

Umgebungsbedingungen, für die das Gerät geeignet ist (gemäß Tabelle 6)

Höchste Temperatur (°C)

Relative Feuchtigkeit (%)

67

25

60

**Allgemeine Produktparameter:**

| Parameter                              | Wert   | Parameter                                                                                                                                                                                              | Wert |
|----------------------------------------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| Jährlicher Energieverbrauch (in kWh/a) | 314,00 | Empfohlene Temperatur(en) für eine optimierte Lebensmittellagerung (in °C) (Diese Einstellungen dürfen nicht im Widerspruch zu den Temperaturbedingungen gemäß Anhang IV Tabellen 4, 5 bzw. 6 stehen.) | 5    |
| EEl                                    | 34,4   | Energieeffizienzklasse                                                                                                                                                                                 | C    |

**Lichtquellenparameter:**

|                        |   |
|------------------------|---|
| Art der Lichtquelle    | - |
| Energieeffizienzklasse | - |

**Mindestlaufzeit der vom Lieferanten angebotenen Garantie:** 24 Monate

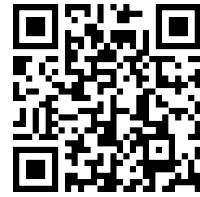
**Weitere Angaben:**

Weblink zur Website des Lieferanten, auf der die Informationen gemäß Anhang II Nummer 3 der Verordnung (EU) 2019/2024 der Kommission zu finden sind:

https://use.berlin/10048309

**EPREL-Eintragungsnummer** 2558518

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 03/12/2025.



<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2558518>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer service

**Website:** <https://www.klarstein.com/shops/>

**E-Mail-Adresse:** [info@klarstein.com](mailto:info@klarstein.com)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Mühlenstraße 25  
10243 Berlin  
Deutschland