

SCHNEIDER

Réfrigérateur combiné

SCCB400NFXE



Faible niveau sonore



No Frost



Grande capacité

Caractéristiques

Volume total : 400 L
Système de commande électronique
Fonction de congélation rapide
Alarme de porte ouverte
Sécurité enfant
Porte réversible
Poignée intégrée

Réfrigérateur

Volume net : 273 L
Dégivrage automatique
Type de froid : No frost
Éclairage intérieure
Display interne
Type de clayette : Verre
Nombre de clayettes : 4
Bac à légumes : 1
Contreporte : 3 Balconnets

Congélateur

Performance 4****
Volume net : 127 L
Dégivrage automatique
Type de froid : No frost
Nombre de tiroirs : 3
Pouvoir de congélation : 9kg/24h
Autonomie en cas de coupure : 12h30



Consommation énergétique

Classe climatique : N/ST
Classe énergétique : E
Volume sonore : 37 dB
Consommation d'énergie : 0,74 kWh/24h
Consommation d'énergie annuelle : 269 kWh/an

Caractéristiques techniques

Puissance totale : 170 W
Puissance de dégivrage : 160 W
Éclairage intérieur : LED

	Produit	Emballage
Dimensions cm (LxHxP)	60 x 186,5 x 68	62,4 x 192 x 72,7
Poid net (Kg)	62	68
Couleur	Inox	
Code EAN	3 701 763 601 806	
DEEE (€)	25,17	
Quantité par 40'HQ	75	