

Produktdatenblatt

DELEGIERTE VERORDNUNG (EU) 2019/2018 DER KOMMISSION zur
Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion

Name oder Handelsmarke des Lieferanten: Klarstein

Anschrift des Lieferanten: Customer service, Mühlenstraße 25, 10243 Berlin, DE

Modellkennung: 10036065

Verwendung: Präsentation und Verkauf

Art des Kühlgeräts mit Direktverkaufsfunktion:

Kühlmöbel für Supermärkte

Code der Kühlmöbelfamilie
gemäß den harmonisierten
Normen oder anderen zu-
verlässigen, genauen und re-
produzierbaren Verfahren im
Einklang mit Anhang IV

VF4

Produktspezifische Parameter

4. Steckerfertig Vertikal (ausgenommen halbhoch) Kühlmöbel für Supermärkte, Containerregal:
Nein

Warenpräsentationsfläche
(m²)

Temperaturklasse (gemäß Tabelle 4 Buchstabe a)

0,11

freezer: L1

Allgemeine Produktparameter:

Parameter	Wert	Parameter	Wert
Jährlicher Energieverbrauch (in kWh/a)	2 509,38	Empfohlene Temperatur(en) für eine optimierte Lebensmittellagerung (in °C) (Diese Einstellungen dürfen nicht im Widerspruch zu den Temperaturbedingungen gemäß Anhang IV Tabellen 4, 5 bzw. 6 stehen.)	-18
EEl	64,9	Energieeffizienzklasse	E

Lichtquellenparameter:

Art der Lichtquelle

-

Energieeffizienzklasse

-

Mindestlaufzeit der vom Lieferanten angebotenen Garantie: 12 Monate

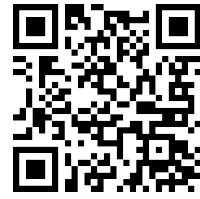
Weitere Angaben:

Weblink zur Website des Lieferanten, auf der die Informationen gemäß Anhang II Nummer 3 der Verordnung (EU) 2019/2024 der Kommission zu finden sind:

<https://use.berlin/10036065>

EPREL-Eintragungsnummer 633395

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/07/2021.



<https://eprel.ec.europa.eu/qr/633395>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.klarstein.com/shops/>

E-Mail-Adresse: info@klarstein.com

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland