Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	**Klarstein**
Modellkennung	**10039927**
Jährlicher Energieverbrauch	**13,0 kWh/Jahr**
Energieeffizienzklasse	**A++**
Fluiddynamische Effizienz	**33,7**
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	**A**
Beleuchtungseffizienz	**30,0 lx/W**
Beleuchtungseffizienzklasse	**A**
Fettabscheidegrad	**57,1 %**
Klasse für den Fettabscheidegrad	**E**
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**252 m³/h**
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**422 m³/h**
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	**585 m³/h**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**43 dB**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	**56 dB**
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	**61 dB**
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	**0,44 W**

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 23/12/2021.

EPREL-Eintragungsnummer 1413993

https://eprel.ec.europa.eu/qr/1413993

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: https://www.klarstein.com/shops/

E-Mail-Adresse: info@klarstein.com

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:
Mühlenstrasse 25
10243 Berlin
Deutschland