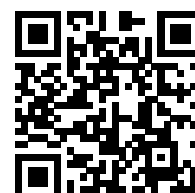


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10046382
Jährlicher Energieverbrauch	37,0 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+
Fluiddynamische Effizienz	32,9
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	0,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	-
Fettabscheidegrad	68,5 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	243 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	495 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	708 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	42 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	60 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	66 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,70 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/09/2024



EPREL-Eintragungsnummer 2104309

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2104309>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer Service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstarsse 25
10243 Berlin
Deutschland