Fiche de produit

Règlement délégué (UE) 65/2014

Nom du fournisseur ou marque commerciale	**CATA**
Référence du modèle	**02003310 - OMEGA 700 X /M**
Consommation annuelle d'énergie	**95,4 kWh/an**
Classe d'efficacité énergétique	**C**
Efficacité fluidodynamique	**17,8**
Classe d'efficacité fluidodynamique	**D**
Efficacité lumineuse	**26,0 Lux/W**
Classe d'efficacité lumineuse	**B**
Efficacité de filtration des graisses	**90,3 %**
Classe d'efficacité de filtration des graisses	**B**
Débit d'air (vitesse minimale en fonctionnement normal)	**385 m³/h**
Débit d'air (vitesse maximale en fonctionnement normal)	**645 m³/h**
Émissions acoustiques dans l'air pondérées de la valeur A (vitesse minimale en fonctionnement normal)	**58 dB**
Émissions acoustiques dans l'air pondérées de la valeur A (vitesse maximale en fonctionnement normal)	**72 dB**
Consommation d'électricité en mode «veille» (W)	**0,01 W**

Modèle mis sur le marché de l'Union du 01/10/2022

Numéro d'enregistrement EPREL: 1999768

https://eprel.ec.europa.eu/qr/1999768

Fournisseur: CATA ELECTRODOMESTICOS, S.L. (Fabricant)

Site web: www.cnagroup.com

Service après-vente:

Nom: Cata Electrodomésticos S.L.

Site web: www.cata.es

Courriel: cna@cnagroup.es

Téléphone: +34938594100

Adresse:
Anabel Segura 11
28108 Alcobendas
Espagne