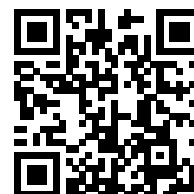


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10046412
Jährlicher Energieverbrauch	26,0 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A++
Fluiddynamische Effizienz	38,6
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	43,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	69,2 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	348 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	564 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	689 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	52 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	64 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	67 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,45 W
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,75 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/09/2024



EPREL-Eintragungsnummer 2116767

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2116767>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland