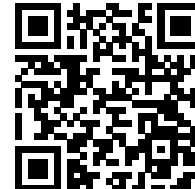


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10033828
Jährlicher Energieverbrauch	30,3 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	C
Fluiddynamische Effizienz	9,8
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	E
Beleuchtungseffizienz	13,2 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	D
Fettabscheidegrad	71,5 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	228 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	310 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	58 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	65 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,40 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 05/03/2020



EPREL-Eintragungsnummer 1437128

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1437128>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland