

# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	<b>Klarstein</b>
Modellkennung	<b>10029387</b>
Jährlicher Energieverbrauch	<b>54,6 kWh/Jahr</b>
Energieeffizienzklasse	<b>B</b>
Fluiddynamische Effizienz	<b>24,4</b>
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	<b>B</b>
Beleuchtungseffizienz	<b>36,0 lx/W</b>
Beleuchtungseffizienzklasse	<b>A</b>
Fettabscheidegrad	<b>89,8 %</b>
Klasse für den Fettabscheidegrad	<b>B</b>
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>358 m³/h</b>
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>600 m³/h</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>68 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>72 dB</b>
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	<b>0,49 W</b>
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	<b>0,44 W</b>

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 20/11/2019.



**EPREL-Eintragungsnummer** 1397452

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1397452>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Hersteller)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer Service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

**E-Mail-Adresse:** [info@electronic-star.de](mailto:info@electronic-star.de)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Mühlenstarsse 25  
10243 Berlin  
Deutschland

# Product fiche

Delegated Regulation (EU) 65/2014

Supplier name or trademark	<b>Klarstein</b>
Model identifier	<b>10029387</b>
Annual Energy Consumption	<b>54,6 kWh/annum</b>
Energy Efficiency Class	<b>B</b>
Fluid Dynamic Efficiency	<b>24,4</b>
Fluid Dynamic Efficiency class	<b>B</b>
Lighting Efficiency	<b>36,0 Lux/W</b>
Lighting Efficiency class	<b>A</b>
Grease Filtering Efficiency	<b>89,8 %</b>
Grease Filtering Efficiency class	<b>B</b>
Air flow (min speed normal use)	<b>358 m<sup>3</sup>/h</b>
Air flow (max speed normal use)	<b>600 m<sup>3</sup>/h</b>
Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (min speed normal use)	<b>68 dB</b>
Airborne acoustical A-weighted sound power emissions (max speed normal use)	<b>72 dB</b>
Power consumption in off mode (W)	<b>0,49 W</b>
Power consumption in standby mode (W)	<b>0,44 W</b>

Model placed on the Union market from 20/11/2019.



**EPREL registration number:** 1397452

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1397452>

**Supplier:** Chal -Tec GmbH (Manufacturer)

**Website:**

**Customer care service:**

**Name:** Customer Service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

**Email:** [info@electronic-star.de](mailto:info@electronic-star.de)

**Phone:** +49303001385500

**Address:**

Mühlenstarsse 25  
10243 Berlin  
Germany