

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10046599
Jährlicher Energieverbrauch	20,3 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A++
Fluiddynamische Effizienz	40,0
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	47,3 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	63,9 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	323 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	604 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	714 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	52 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	68 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	72 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,43 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/11/2024



EPREL-Eintragungsnummer 2178879

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2178879>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland