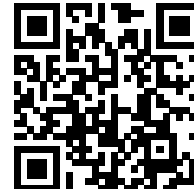


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10046745
Jährlicher Energieverbrauch	14,9 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+
Fluiddynamische Effizienz	27,0
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	B
Beleuchtungseffizienz	19,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	C
Fettabscheidegrad	66,9 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	173 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	487 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	38 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	62 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,47 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/10/2024



EPREL-Eintragungsnummer 2136116

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2136116>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: <https://www.elektronik-star.de/Info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@elektronik-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland